

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2006-019702

(43)Date of publication of application : 19.01.2006

(51)Int.Cl. H01L 21/027 (2006. 01)
G02B 5/00 (2006. 01)
G02B 5/30 (2006. 01)

(21)Application number : 2005-116585

(71)Applicant : CANON INC

(22)Date of filing : 14.04.2005

(72)Inventor : GOTO YOSHIO
SHIOZAWA TAKANAGA

(30)Priority

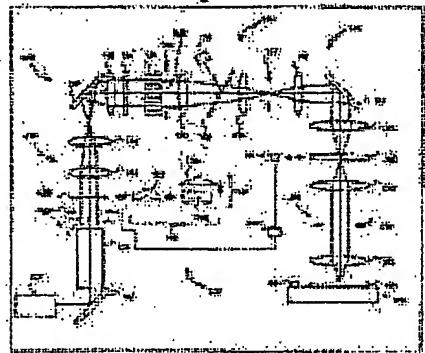
Priority number : 2004166552 Priority date : 04.06.2004 Priority country : JP

(54) ILLUMINATION OPTICAL SYSTEM AND EXPOSURE APPARATUS

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an illumination optical system capable of obtaining a desired effective light source relatively simply and quickly, an exposure apparatus and a device manufacturing method.

SOLUTION: An illumination optical system is used for an exposure apparatus that exposes an object to be exposed, by having a mirror and illuminates a surface to be illuminated by using the light from a light source. It has a filter member arranged at a position, substantially having Fourier transformation relation with the surface to be illuminated and having a transmittance distribution that is preset, in such a manner as to correct the non-uniformity of the transmittance distribution of the illumination optical system brought by the mirror.



(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2006-19702
(P2006-19702A)

(43) 公開日 平成18年1月19日(2006.1.19)

(51) Int.Cl. F1 テーマコード (参考)
 HO1L 21/027 (2006.01) HO1L 21/30 515D 2H042
 GO2B 5/00 (2006.01) GO2B 5/00 Z 2H049
 GO2B 5/30 (2006.01) GO2B 5/30 5F046

審査請求 未請求 請求項の数 20 〇頁 (全 30 頁)

(21) 出願番号	特願2005-116585 (P2005-116585)	(71) 出願人	000001007 キヤノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号
(22) 出願日	平成17年4月14日 (2005.4.14)	(74) 代理人	100110412 弁理士 藤元 亮輔
(31) 優先権主張番号	特願2004-166552 (P2004-166552)	(72) 発明者	後藤 芳男 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キ ヤノン株式会社内
(32) 優先日	平成16年6月4日 (2004.6.4)	(72) 発明者	塩澤 崇永 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キ ヤノン株式会社内
(33) 優先権主張国	日本国 (JP)	F ターム (参考)	2H042 AA06 AA08 AA19 AA25 2H049 BA02 BA06 BB01 BB03 BB05 BC21 5F046 BA05 CB02 CB05 CB07 CB08 CB15 CB23 DA01

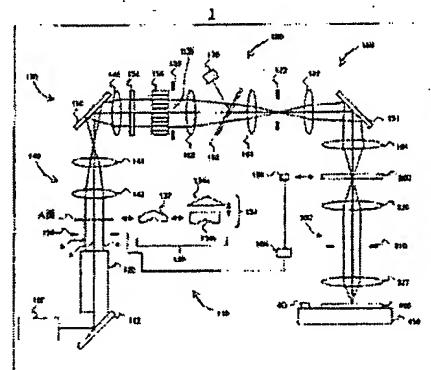
(54) 【発明の名称】 照明光学系及び露光装置

(57) **【要約】**

【課題】 所望の有効光源を比較的簡単迅速に得ることができる照明光学系、露光装置、並びに、デバイス製造方法を提供する。

【解決手段】 ミラーを有して被露光体を露光する露光装置に使用され、光源からの光を利用して被照明面を照明する照明光学系であって、前記被照明面と実質的にフーリエ変換の関係にある位置に配置され、前記ミラーがもたらす前記照明光学系の透過率分布の不均一性を補正するように予め設定された透過率分布を有するフィルタ一部材とを有することを特徴とする照明光学系を提供する。

【選択図】 図 1



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

ミラーを有して被露光体を露光する露光装置に使用され、光源からの光を利用して被照明面を照明する照明光学系であって、

前記被照明面と実質的にフーリエ変換の関係にある位置に配置され、前記ミラーがもたらす前記照明光学系の透過率分布の不均一性を補正するように予め設定された透過率分布を有するフィルター部材とを有することを特徴とする照明光学系。

【請求項 2】

ミラーを有して被露光体を露光する露光装置に使用され、光源からの光を利用して被照明面を照明する照明光学系であって、

前記光の前記被照明面における入射角度分布としての有効光源の複数の領域に前記光の所定の偏光状態を設定する偏光状態設定部と、

前記被照明面と実質的にフーリエ変換の関係にある位置に配置された複数のフィルター部材と、

複数の領域に分かれた有効光源を有し、

各フィルター部材はそれぞれ複数の有効光源領域に対応して配置され、

それぞれの偏光状態に対して最適化された透過率分布を持つことを特徴とする照明光学系

【請求項 3】

前記照明光学系は、前記被照明面を均一に照明するためのオプティカルインテグレータを更に有し、

前記フィルター部材は、前記オプティカルインテグレータの入射面もしくは射出面、または前記入射面又は前記射出面と光学的に共役な面の近傍に配置されることを特徴とする請求項 1 又は 2 記載の照明光学系。

【請求項 4】

前記フィルター部材の前記透過率分布は、第 1 の方向に変化すると共に、前記第 1 の方向と直交する第 2 の方向には実質的に同一であることを特徴とする請求項 1 又は 2 記載の照明光学系。

【請求項 5】

前記フィルター部材は遮光部を有することを特徴とする請求項 1 又は 2 記載の照明光学系。

【請求項 6】

前記照明光学系は、複数の種類の偏光状態設定部と各偏光状態設定部にそれぞれ対応する複数の種類のフィルター部材とを有し、

一対の前記偏光状態設定部と前記フィルター部材は光路上に切り替え可能に配置されていることを特徴とする請求項 2 記載の照明光学系。

【請求項 7】

ミラーを有して被露光体を露光する露光装置に使用され、光源からの光を利用して被照明面を照明する照明光学系であって、

前記光の前記被照明面における入射角度分布としての有効光源の基本形状を形成する光束形状変換手段と、

前記光の光軸に沿って移動可能に配置された絞りとを有することを特徴とする照明光学系。

【請求項 8】

ミラーを有して被露光体を露光する露光装置に使用され、光源からの光を利用して被照明面を照明する照明光学系であって、

前記光の前記被照明面における入射角度分布としての有効光源の複数の領域に前記光の所定の偏光状態を設定する偏光状態設定部と、

前記光の光軸に沿って移動可能に配置された絞りとを有することを特徴とする照明光学系。

10

20

30

40

50

【請求項 9】

前記絞りは、前記有効光源の基本形状を形成する面の近傍に配置され、前記有効光源の外形を変更する複数の独立駆動可能な遮光部を有することを特徴とする請求項 7 又は 8 記載の照明光学系。

【請求項 10】

前記絞りは、前記有効光源の基本形状を形成する面から離れた位置に配置され、前記有効光源の外形を変更せずに強度を変更する複数の独立駆動可能な遮光部を有することを特徴とする請求項 7 又は 8 記載の照明光学系。

【請求項 11】

前記有効光源の分布を測定する手段と、
前記被照明面における前記有効光源分布が所定の分布になるように前記絞りの形状、径及び／又は位置を制御する制御部とを更に有することを特徴とする請求項 7 又は 8 記載の照明光学系。

【請求項 12】

光路上に切り替え可能に設けられた複数の種類の偏光状態設定部と、
前記偏光状態設定部の切り替えに応答して前記絞りの形状、径及び／又は位置を制御する制御部とを更に有することを特徴とする請求項 8 記載の照明光学系。

【請求項 13】

前記光の前記被照明面における入射角度分布としての有効光源の基本形状を形成する光束形状変換手段を更に有することを特徴とする請求項 1 乃至 12 のうちいずれか一項記載の照明光学系。

【請求項 14】

前記ミラーは、前記光の光軸を 1 つの平面内に保つように配置されていることを特徴とする請求項 1 乃至 13 のうちいずれか一項記載の照明光学系。

【請求項 15】

前記偏光状態設定手段は、λ/2 位相板を含むことを特徴とする請求項 2 又は 8 項記載の照明光学系。

【請求項 16】

被照明面としてのレチクルを光源からの光を使用して照明する請求項 1 乃至 15 のうちいずれか一項記載の照明光学系と、
前記レチクル上のパターンを被露光体上に投影する投影光学系とを有する露光装置。

【請求項 17】

前記ミラーは、前記照明光学系に設けられていることを特徴とする請求項 16 記載の露光装置。

【請求項 18】

前記ミラーは、前記投影光学系に設けられていることを特徴とする請求項 16 記載の露光装置。

【請求項 19】

前記ミラーはプロードバンド高反射膜ミラーであることを特徴とする請求項 16 記載の露光装置。

【請求項 20】

請求項 16 記載の露光装置を用いて被露光体を露光するステップと、
露光された前記被露光体を現像するステップとを有することを特徴とするデバイス製造方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、一般には、照明光学系に係り、特に、被照明面における入射角度分布又は配向特性（「有効光源」や「σ 内分布」ともいう。）の制御に関する。本発明の照明光学系は、半導体素子や液晶素子、磁性材などの微細パターン製造におけるマイクロリソグラフ

10

20

30

40

50

イ用の露光装置に好適である。

【背景技術】

【0002】

フォトリソグラフィー技術を用いて半導体メモリや論理回路などの微細な半導体素子を製造する際に、レチクル（マスク）に描画された回路パターンを投影光学系によってウェハ等に投影して回路パターンを転写する投影露光装置が従来から使用されている。近年の電子機器の小型化及び薄型化の要請から、電子機器に搭載される半導体素子の微細化への要求はますます高くなっている。高解像度を達成する手段としては、投影光学系の開口数（NA）を増加することが知られている（高NA化）。

【0003】

また、高品位な露光を行うためには、被照明面（レチクル）に形成されたパターンに応じて最適な有効光源を形成する必要がある。有効光源分布は、例えば、ハエの目レンズの射出面近傍の強度分布を所望の形状（通常照明条件、輪帯照明条件、四重極照明条件）に調整することで実現している。また、投影光学系のNA、コヒーレンスファクタ（照明光学系のNA／投影光学系のNA）、及び、有効光源を変更し、様々な特性を持った工程のそれぞれに最適に設定するための手段を備えた投影露光装置が要求されている。

10

【0004】

近年の照明光学系は、様々な有効光源を形成するなどの機能の複雑化に伴って光路が長くなっている。このため、照明光学系を直線的に配置することは困難であり、露光装置を小型にするために折り曲げミラー（偏向ミラー）を利用して光路を折り曲げる必要がある。また、露光光の光量をモニターする手段として、照明光学系にハーフミラーを配置し、その透過光／反射光をモニターすることも知られている。

20

【0005】

ある光束幅を有する露光光が折り曲げミラーやハーフミラーのある範囲に入射する場合を考えると、その範囲内では光束の入射角は場所によって異なる場合がある。従来は、光束の入射角度に対するミラーの透過率／反射率の変動を設計技術により許容範囲に抑えていたが、微細化の要求から高NA化が進むにつれて許容範囲に抑えることができなくなってきた。また、波長が250nm以下の光に対しては、ミラーを構成する膜材が限られてしまい、設計の自由度も限定されてきた。

30

【0006】

この結果、ミラーがない状態では所望の有効光源分布を形成できたものが、ミラーの透過率及び反射率特性によって有効光源分布が所望の分布にならなくなる。これは、あるパターンの最小線幅を転写するために最適に設定されたコヒーレンスファクタと異なるコヒーレンスファクタで露光されることであり、設定した解像線幅（特に、最小線幅）が得られないという問題を招く。また、ウェハに転写される線幅がパターンの水平方向と垂直方向で異なる「HV差」が発生し、歩留まりが低下するという問題が発生する。

【0007】

更に、ラインアンドスペース（L&S）パターンが感光剤に作る干渉縞のコントラストはL&Sの回折光に対してP偏光であるときに低下し、特に、高NA化に伴って顕著になる。このため、S偏光（即ち、光の電場ベクトルの振動方向がウェハ面に平行で光の進行方向に垂直な光）を利用した偏光照明が検討されている。ところが、S偏光とP偏光はミラーの透過率／反射率が異なるために同様にHV差が発生する。

40

【0008】

照明光学系における透過率分布の不均一性を解決する従来技術としては、例えば、特許文献1乃至3がある。

【特許文献1】特開2002-0937000号公報

【特許文献2】特開2003-243276号公報

【特許文献3】特開2002-75843号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

50

【0009】

特許文献1は、離散的な透過率分布を有する2枚のフィルターの相対角度を調節することによって透過率を補正することを提案しているが、相対角度の設定は実際に有効光源分布を測定するまでは分からないので調整に時間がかかり、また、透過率分布が離散的であるために補正精度が悪いという問題がある。一方、特許文献2は、レンズの入射位置による透過率の不均一性の補正を目的としているが、ミラーの入射角度による反射率／透過率の不均一性は考慮していない。

【0010】

そこで、本発明は、所望の有効光源を比較的簡単迅速に得ることができる照明光学系、露光装置、並びに、デバイス製造方法を提供することを例示的目的一とする。

10

【課題を解決するための手段】

【0011】

本発明の一側面としての照明光学系は、ミラーを有して被露光体を露光する露光装置に使用され、光源からの光を利用して被照明面を照明する照明光学系であって、前記被照明面と実質的にフーリエ変換の関係にある位置に配置され、前記ミラーがもたらす前記照明光学系の透過率分布の不均一性を補正するように予め設定された透過率分布を有するフィルター部材とを有することを特徴とする。

【0012】

本発明の別の側面としての照明光学系は、ミラーを有して被露光体を露光する露光装置に使用され、光源からの光を利用して被照明面を照明する照明光学系であって、前記光の前記被照明面における入射角度分布としての有効光源の複数の領域に前記光の所定の偏光状態を設定する偏光状態設定部と、前記被照明面と実質的にフーリエ変換の関係にある位置に配置され、前記ミラーがもたらす前記光の偏光状態の透過率分布の不均一性を補正するように予め設定された透過率分布を有し、前記複数の領域に対応する複数の要素を有するフィルター部材とを有することを特徴とする。

20

【0013】

本発明の更に別の側面としての照明光学系は、ミラーを有して被露光体を露光する露光装置に使用され、光源からの光を利用して被照明面を照明する照明光学系であって、前記光の前記被照明面における入射角度分布としての有効光源の基本形状を形成する光束形状変換手段と、前記光の光軸に沿って移動可能に配置された絞りとを有することを特徴とする。

30

【0014】

本発明の更に別の側面としての照明光学系は、ミラーを有して被露光体を露光する露光装置に使用され、光源からの光を利用して被照明面を照明する照明光学系であって、前記光の前記被照明面における入射角度分布としての有効光源の複数の領域に前記光の所定の偏光状態を設定する偏光状態設定部と、前記光の光軸に沿って移動可能に配置された絞りとを有することを特徴とする。

【0015】

本発明の別の側面としての露光装置は、被照明面としてのレチクルを光源からの光を使用して照明する上述の照明光学系と、前記レチクル上のパターンを被露光体上に投影する投影光学系とを有する露光装置ことを特徴とする。本発明の別の側面としての露光方法は、上述の照明方法を利用して、マスクを光源からの光を使用して照明するステップと、前記マスク上のパターンを被露光体上に転写するステップとを有することを特徴とする。前記光は、例えば、250nm以下の波長を有する。本発明の別の側面としてのデバイス製造方法は、上述の露光装置を用いて被露光体を露光するステップと、露光された前記被露光体を現像するステップとを有することを特徴とする。上述の露光装置の作用と同様の作用を奏するデバイス製造方法の請求項は、中間及び最終結果物であるデバイス自体にもその効力が及ぶ。また、かかるデバイスは例えば、LSIやVLSIなどの半導体チップ、CCD、LCD、磁気センサー、薄膜磁気ヘッドなどを含む。

40

【0016】

50

本発明の更なる目的又はその他の特徴は、以下、添付図面を参照して説明される好ましい実施例によって明らかにされるであろう。

【発明の効果】

【0017】

本発明によれば、所望の有効光源を比較的簡単迅速に得ることができる照明光学系、露光装置、並びに、デバイス製造方法を提供することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0018】

以下、添付図面を参照して、本発明の一側面として露光装置1について説明する。ここで、図1は、露光装置1の概略構成図である。露光装置1は、図1に示すように、照明装置100と、レチクル200と、投影光学系300と、プレート400と、プレートステージ450と、制御部500とを有する。露光装置1は、例えば、ステップ・アンド・スキャン方式やステップ・アンド・リピート方式でレチクル200に形成された回路パターンをプレート400に露光する投影露光装置である。

【0019】

照明装置100は、転写用の回路パターンが形成されたレチクル200を照明し、光源部102と、照明光学系110とを有する。

【0020】

光源部102は、例えば、光源としては、波長約193nmのArFエキシマレーザー、波長約248nmのKrFエキシマレーザーなどを使用することができるが、光源の種類はエキシマレーザーに限定されず、例えば、波長約153nmのF₂レーザーを使用してもよいし、その光源の個数も限定されない。また、光源部102にレーザーが使用される場合、コヒーレントなレーザー光束をインコヒーレント化するインコヒーレント化光学系を使用することが好ましい。また、光源部102に使用可能な光源はレーザーに限定されるものではなく、一又は複数の水銀ランプやキセノンランプなどのランプも使用可能である。本実施形態の露光装置1は、後述するように、波長250nm以下の光を使用する場合に特に有効である。

【0021】

照明光学系110は、レチクル200を照明する光学系であり、レンズ、ミラー、オプティカルインテグレータ、絞り等を含む。本実施形態の照明光学系110は、光束形状変換手段120と、光束変更手段130と、結像光学系140と、折り曲げミラー112、150、151と、フィルター部材154と、ハエの目レンズ156と、可変絞り158と、集光光学系160と、ハーフミラー152と、検出部170と、マスキングブレード172と、結像光学系180とを有する。

【0022】

折り曲げミラー112は、光源部110から射出された光を光束形状変換手段120に導光する。

【0023】

光束形状変換手段120は、光源部110からの光を所定面(A面)において円形や輪帯形状、多重極状等必要に応じて所望の形状分布の光束に変更する。即ち、A面は有効光源の基本形状を形成する面である。A面での分布を基本形状とし、後述の光束変更手段130による形状変更や、倍率可変の結像光学系140による大きさ変更や、各位置に配置された絞り部材(例えば158)による制限等により、被照射面において所望の有効光源形状が形成される。

【0024】

光束形状変換手段120はフライアイレンズ、内面反射を用いた光学パイプ、回折光学素子等少なくとも1つ、もしくは、これらを組み合わせた複数のオプティカルインテグレータやリレー光学系、集光光学系、ミラー等から構成される。本実施形態の光束形状変換手段120は、光学系121、123、126、オプティカルインテグレータ122、124、回折光学素子125a、125bを含む。ここで、図2は、光束形状変換手段12

10

20

30

40

50

0の概略構成図である。

【0025】

光学系121は、シリンドリカルレンズなどにより構成され、入射光束をほぼ円形もしくは正方形等の所望の大きさの光束に変更する。オプティカルインテグレータ122は、本実施形態では2次元的に微小レンズを配列した、もしくはそれと等価な効果を持つハエの目レンズから構成され、光学系123を介して、オプティカルインテグレータ124の入射面を均一に照明する。オプティカルインテグレータ124の入射面における光分布形状は、オプティカルインテグレータ122を構成する微小レンズの開口数と光学系123の焦点距離により決定され、オプティカルインテグレータ122に入射する光束の分布によらず一定となる。

10

【0026】

オプティカルインテグレータ124は、本実施形態では2次元的に微小レンズを配列し、もしくはそれと等価な効果を持つハエの目レンズから構成され、回折光学素子125a又は125bの入射面を均一に照明する。オプティカルインテグレータ124の各領域から射出される光束は、全領域において、ほぼ同一のNA(光線広がり角度)を持った光束となる。

【0027】

回折光学素子125a及び125bは、不図示の駆動装置により切り替え可能に、オプティカルインテグレータ124の射出面近傍に設けられている。回折光学素子の数は2つに限定されず、駆動装置は、例えば、ターレットのようにいずれか一の回折光学素子を光路上に配置可能な装置などである。回折光学素子は入射光を所望の角度分布に発散させる素子であり、その射出光角度分布が光学系126の後ろ側焦点面(所謂フーリエ変換面)に投影される。A面は、このフーリエ変換面に相当する。なお、フーリエ変換の関係とは、物体面と瞳面又は瞳面と像面の関係をいう。

20

【0028】

オプティカルインテグレータ122及び124は、それぞれにおいて、入射側焦点(前側焦点)位置が入射面とほぼ一致する構成となっており、それぞれに入射する光線の角度が変動した場合でも、それから射出される光束の角度特性は変化しない。上記のような構成をとることにより、回折光学素子には、常に一定の角度特性の光線が入射することになり、例えば、光源からの光束が揺らいだりしても、A面は常に一定の光分布とすることができる。なお、オプティカルインテグレータ122及び124は、内面反射を用いた光学パイプ、回折格子、多光源形成手段を構成する光学要素が反射作用を持つミラーであるハエの目ミラー、若しくは、これらを組み合わせた複数のオプティカルインテグレータその他の均一化手段から構成されてもよい。

30

【0029】

オプティカルインテグレータ124と回折光学素子は、所定量離れた間隔で配置され、オプティカルインテグレータ124を構成する隣接する微小レンズからの光束が、一部で重なる程度に設定されている。また、オプティカルインテグレータ122と光学系123を介した光束でオプティカルインテグレータ124を照明することにより、回折光学素子を平均的に光を照射し、光の集中を防止することができる。例えば、ArFレーザーを光源とし、回折光学素子を石英で製作した場合、その一部への照射エネルギー密度が大きいと、回折光学素子が損傷してしまう。その防止策としてこのような構成がとられている。

40

【0030】

オプティカルインテグレータ122と光学系123を介した光束でオプティカルインテグレータ124を照明する理由の1つとして、A面における入射光束の配光特性を一定にすることができるということもある。オプティカルインテグレータ122や光学系123がない場合でもA面では一定の照度分布を得ることができるが、インテグレータ124に入射する光分布が変化するとA面における入射光束の配光特性(入射角度分布)が変化す

50

る。これは、それ以降の光学系やその収差によって、レチクル 200 面における入射光線の角度分布が若干なりとも変わってしまうことを意味する。つまり、光源から入射する光の変動や機差があっても、A 面においては、回折光学素子を切り替えない限り、常に一定の制御された光分布及び入射角度分布になるように本構成がとられている。なお、本実施形態の光束形状変換手段 120 は、ダブルインテグレータの構成であるがトリプルインテグレータの構成を使用してもよい。

【0031】

A 面にできるパターンは、回折光学素子のフーリエパターン（光を垂直に $N_A = 0$ で入射したときにフーリエ変換面に形成されるパターン）と、回折光学素子に入射する光線の角度分布をコンボリューションした結果となる。従って、A 面での分布を所望の分布に近づけるには、オプティカルインテグレータ 124 からの射出光の N_A はできるだけ小さくしておくことが望ましい。このため、光学系 121 から射出された光線の $N_A \times$ 径をできるだけ保存して回折光学素子まで伝達することが望ましい。回折光学素子を切り替えることにより、A 面には、例えば、円形や輪帶形、多重極状の分布を形成することができる。回折光学素子の設計により、例えば、4 重極等の多重極における各極の領域の強度を違った状態にすることも可能である。

10

【0032】

図 1 に戻り、A 面近傍には、円錐型光学素子 132 や間隔変更可能な円錐型光学素子 134、不図示の平行平面板や適当な形状の絞り部材（例えば輪帶開口絞りや 4 重極開口絞りや円形絞り等）、4 角錐型光学素子や屋根型光学素子等、または倍率を変更するための拡大／縮小ビームエキスパンダーなど、光束形状変換手段 120 により基本形状に変更された光束をさらに変更するための光束変更手段 130 が切り替え可能に光軸上に配置されている。光束変更手段 130 は光路から待避することもできるし、これらのうちの複数を同時に光軸上に配置することも可能である。

20

【0033】

円錐型光学素子 132 は、入射面が凹型の円錐状、射出面が凸型の円錐状の光学素子であり、例えば、A 面における基本形状が円形の時、光軸上に配置された場合に輪帶状の光束を形成する。

【0034】

円錐型光学素子 134 は、入射面が凹型の円錐状、射出面が平面の光学素子 134a と、入射面が平面、射出面が凸型の円錐状の光学素子 134b から構成される。A 面における基本形状が円形の時、円錐型光学素子 134 が光軸上に配置されている場合には、輪帶形状の光束が形成され、光学素子 134a と光学素子 134b の間隔を変えることにより、輪帶形状の光束（輪帶比）や大きさを変えることができる。円錐型光学素子 134 をこのような構成とすることにより、より小さいスペースで効率的に輪帶形状の光束を形成することが可能となる。また、A 面における基本形状が例えば 4 重極状や 2 重極状の場合、その内径、外径を変更することが可能である。

30

【0035】

例えば、図 2 に示した回折光学素子を適宜選択することにより、A 面において円形（図 3 (a)）の分布を形成している時、光学素子 134a と光学素子 134b の間隔を変えることにより、図 3 (b) 及び図 3 (c) に示すように、その輪帶の形状（輪帶比）や大きさを変更することができる。図 2 において別の回折光学素子を選択することにより、A 面において輪帶（図 4 (a)）の分布を形成している時、光学素子 134a と光学素子 134b の間隔を変えることにより、図 4 (b) 及び図 4 (c) に示すように、その輪帶の形状（輪帶比）や大きさを変更することができる。図 2 において更に別の回折光学素子を選択することにより、A 面において四重極（図 5 (a)）の分布を形成している時、光学素子 134a と光学素子 134b の間隔を変えることにより、図 5 (b) 及び図 5 (c) に示すように、その四重極の比率や大きさを変更することができる。

40

【0036】

また、後述するように、結像光学系 140 は変倍光学系であるのでその倍率と絞り 15

50

8の開口径を変えることにより、光束変更手段130が形成する輪帯比に限らず、より大きな輪帯比（例えば、2/3輪帯、3/4輪帯等）の所望の大きさを有する有効光源を形成することができる。

【0037】

円錐型光学素子134を使用した場合には、ハエの目レンズ156には光線の入射角の制限を満足する必要がある。入射する光線の角度がある角度を超えると、その光線は不要光となるだけではなく、有効光源の形状が崩れたり、照度ムラが発生したりする。このため、光学素子134a及び134bの間隔、結像光学系140の倍率を、ハエの目レンズ156への入射角度の制限を超えない範囲に設定すると共に絞り158の開口径を変更して外径を小さくすることにより、輪帯比を変更することが有効である。これは、輪帶照明のみに限らず、4重極状、若しくは、2重極状の照明に関しても適用可能である。

10

【0038】

光学素子134a及び134bの円錐状の面の角度は、ほぼ同一角度になっている。同一角度にすることにより、光束形状変更手段122の射出光束の角度増加を抑え、後段の一角度にすることにより、光束形状変更手段122の射出光束の角度増加を抑え、後段の光学系での光束のけられを最小限にすることができる。後段の光学系に角度的な余裕がある場合には、必ずしも同一角度にする必要はなく、例えば、輪帯幅を小さくするために角度を変えてよい。

20

【0039】

円錐型光学素子134と同様に、入射型の光学素子の入射面を凹型の四角錐面、射出側の光学素子の射出面を凸型の四角錐面とした間隔可変の四重極変換素子や、同様に、三角屋根型の二重極変換素子を適用することも可能である。光束変換手段130を使用せずに、光束形状変換手段120で形成した形状を維持してもよい。このように、光束形状変換手段120及び光束変更手段130の光学素子を組み合わせることにより、様々な形状分布の光束をA面近傍に実像もしくは虚像として形成することができる。

【0040】

A面上に形成された形状もしくは、光束変更手段130により所望の形状に変更された光束は、倍率可変の結像光学系140により倍率が変更され、後述するフィルター部材154を経て、ハエの目レンズ156の入射面に投影される。結像光学系140は、本実施形態ではレンズ142、144及び146を含むが、レンズの数は限定されない。

30

【0041】

ハエの目レンズ156の入射面において、所定面Aの光量分布が収差なく結像した場合、光強度分布の輪郭がはっきりとしてしまう。この場合、被露光面であるプレート400上において照度ムラや有効光源の画面内不均一性が発生する。従って、所定面Aとハエの目レンズ156の入射面との結像関係は、ある程度収差がある状態（デフォーカスを含む）で結像していることが望ましい。但し、ハエの目レンズ156を構成するレンズ（微小レンズ）が多数あり、照度ムラ等への影響が小さい場合にはこの限りではない。

【0042】

ハエの目レンズ156は、入射光束により、その射出面近傍に複数の光源像（2次光源）を形成し、レチクル200面を均一に照明する。複数の光源像が形成される面の近傍（B面）には、径可変（切り替えも含む）の絞り158が配置されている。なお、複数の光源像が形成される面（ハエの目レンズを構成する微小レンズの後ろ側集光点面）は比較的光束のエネルギー密度が高いため、その面に対して若干デフォーカスした位置（-数mm乃至+数mmの範囲内の位置）に絞り158を配置する。ただし、絞り158が、そのエネルギー密度の高さに耐えうる場合には、複数の光源像が形成される面に一致させてその絞り158を配置してもよい。

40

【0043】

絞り158と開口絞り310は、光学的にほぼ共役な位置に配置されている。絞り158の射出面側において、ハエの目レンズ156及び絞り158により形成される多光源の

50

形状の開口絞り 310 の位置での像が、プレート 400 面上の各点における照明光の形状（有効光源形状）となる。

【0044】

複数の光源像からの光束のうち、絞り 158 により制限されない光束が集光光学系 160 によりマスキングブレード 172 が配置される面を効率よく照明する。マスキングブレード 172 は、結像光学系 180 によりレチクル 200 が配置される面と光学的に共役な位置に配置され、レチクル 200 面上における被照明領域を決定する。集光光学系 160 は本実施形態ではレンズ 162 及び 164 を含み、結像光学系 180 は本実施形態ではレンズ 182 及び 184 を含むが、これらのレンズの数は限定されない。

【0045】

集光光学系 160 のレンズ 162 及び 164 の間にはハーフミラー 152 が配置されている。ハーフミラー 152 は入射光束を反射光と透過光に分割し、その一方をレチクル 200 への照明光に、もう一方をレチクル 200 に入射する露光量を検出器 170 にて間接的にモニターするような構成となっている。ハーフミラー 152 及び検出器 170 の配置は図 1 に示す限りではなく、光源部 102 からマスキングブレード 172 の間の光路中に配置されていればよい。レチクル 200 の近傍には、レチクル 200 と投影光学系 300 との間に挿入及び取り出しが可能で、有効光源分布を測定するための検出部 190 が設けられている。

【0046】

本実施例においては、図 2 に示す回折光学素子からプレート 400 面に到る光路は、図 1 に示すように、1 つの平面内に収まるように折り曲げミラー 150、151 及びハーフミラー 152 を配置している。この結果、後述するように、フィルター部材 154 の構成を簡単にすることができます。

【0047】

以下、フィルター部材 154 及び σ 形状補正機構 128 について説明する。

【0048】

まず、図 1 を参照して、ミラー 150 乃至 152 がもたらす照明光学系 110 の透過率分布が不均一性について説明する。図 1 において、紙面に平行な断面で見た時の主光線 a 及び所定の NA を持った光線 b 及び c について、折り曲げミラー 150 及び 151 やハーフミラー 152 がないときには、光線 b 及び c は光軸対称であり、A 面からレチクル 200 面に到る光路中にて両者の透過率に差はない。また、これらのミラーがあっても各ミラーがある領域において光線 b 及び c が平行であれば、やはり光線 b 及び c の透過率に差はない。

【0049】

しかし実際には、設計の制約（スペースや収差の最適化）により、ミラー 150、151 及びハーフミラー 152 に入射する角度を厳密に同一にすることは難しい。これらの光学素子の透過率（反射率）に角度特性が出ない程度のコーティングが施されていれば問題はないが、波長 250 nm 以下、特に、A τ F (193 nm) 程度以下になると、コーティング物質も限られ、角度特性が出ないコーティングは難しい。従って、光線 a 乃至 c の A 面からレチクル 200 面までの透過率に差が発生することになる。

【0050】

図 6 は、その透過率の一例を示したグラフである。また、図 7 は、 σ 分布内の 2 次元的な透過率例を表したものである。図 7 における濃度は透過率分布が不均一であることを示している。A 面において紙面と垂直な方向に位置する光線 d 及び e の各ミラーへの入射角は光線 a のそれと殆ど変わらないため、図 7 に示すように、 σ 内透過率分布は X 方向にほぼ一定であり、Y 方向に変化する分布となる。このため、A 面において X-Y 対称な分布を形成しても、レチクル 200 面における σ 分布は X 方向に対して Y 方向の強度が弱い分布となる。この σ 分布を使用して露光を行った場合、X 方向のパターンと Y 方向のパターンで結像性能が変わってしまい、2 方向のパターンで線幅差が発生する。また、レチクル以降の投影光学系にミラーを用いるカタディオ光学系の場合、レチクル 200 面における

10

20

30

40

50

るの分布が均一であっても、投影系ミラーによってウェハ400面におけるの分布が不均一になり、X方向のパターンとY方向のパターンで結像性能が変わっててしまい、2方向のパターンで線幅差が発生する。

【0051】

即ち、瞳310までの透過率分布が均一ではないために、有効光源分布は均一にはならなくなる。かかる問題を解決する第1の手段として本実施形態では透過率分布を均一にするフィルター部材154を配置することにしている。即ち、フィルター部材154は、照明系ミラー、投影系ミラーがもたらす透過率分布の不均一性をキャンセルするような透過率分布を有する。

【0052】

フィルター部材154は、本実施形態では、ハエの目レンズ156の直前に配置されているが、この位置に限定されず、被照射面であるレチクル200面と実質的にフーリエ変換の関係にある位置（又は瞳310面と共役な位置）に配置されればよい。本実施形態は、瞳310までの透過率分布を均一にしようとしており、瞳310がレチクル200とフーリエ変換の関係にあり、ハエの目レンズ156の射出面が瞳310と共役だからである。フィルター部材154は、ハエの目レンズ156の入射面もしくは射出面、又は、これらの面と光学的に共役な面の近傍に配置されることが可能である。フィルター部材154がハエの目レンズ156の入射面に配置されてもよい理由は、ハエの目レンズ156は、各レンズ素子においては、入射面と射出面とがフーリエ変換の関係であるが、ハエの目レンズ156全体では入射面と射出面（即ち、細分化の前後）において有効光源をほぼ維持しているからである。この意味で、フィルター部材154は、有効光源の基本形状を決定する面（A面）又はそれと光学的に共役な位置又はその近傍に設けられていれば足り、本出願において「被照明面と実質的にフーリエ変換の関係にある位置」は有効光源の基本形状を決定する面（A面）又はそれと光学的に共役な位置又はその近傍を含む概念である。

【0053】

図8(a)及び図8(b)に、異なる透過率分布を有するフィルター部材154a及び154bを示す。フィルター部材154aはその透過率がX軸に対称なものであり、フィルター部材154bは、それをY方向に若干オフセットをもたせたものである。図8における濃度は透過率分布を示しており、光線a乃至cの各ミラーによる反射率及び透過率差をキャンセルした分布になっている。

【0054】

フィルター部材154により、瞳310における透過率分布はほぼ均一な分布もしくは回転対称な分布にすることができる。照明光学系110の設計値（ミラーの反射特性、透過特性）により一意的にこの分布を決定して配置してもよい。代替的に、レチクル200面にての分布を検出部190が測定し、制御部500が複数のフィルター部材154の中から選択的に配置してもよい。また、大きめのフィルター部材154を配置し、装置毎/照明状態毎にそれをY方向にシフトして、それぞれ最適な位置を求めて位置を決定してもよい。

【0055】

フィルター部材154の透過率分布を決定する方法について、図9を参照して説明する。ここで、図9は、フィルター部材154の透過率分布を設定するためのフローチャートである。

【0056】

まず、ミラー150乃至152がない状態で照明光学系110が瞳310に均一な透過率分布を形成するように設計する（ステップ1002）。その際、光源部110から被照明面としてのレチクル200面に到る光路の光軸を1つの平面内に保つように配置することが好ましい。これにより、フィルター部材154の構成を一方向のみへの濃度変化フィルターのように単純にすることができるからである。

【0057】

10

20

30

40

50

次に、投影系ミラー、照明系ミラー150乃至152を挿入することによってミラーがもたらす透過率分布の不均一性をシミュレーションによって取得する（ステップ1004）。透過率分布の不均一性は、ミラー150乃至152の挿入前後の透過率分布を比較することによって取得することができる。必要があれば、他の要因に基づく透過率の不均一性を取得する。

【0058】

次に、ステップ1004によって測定された、投影系ミラー、照明系ミラー150乃至152がもたらす透過率分布の不均一性を補正する透過率分布をフィルター部材154に設定する（ステップ1006）。

【0059】

例えば、図7において、光線a乃至eに対応する位置の透過率分布がそれぞれ95%、90%、90%、95%、95%であれば、これをキャンセルするように、光線a乃至eに対応する位置の透過率分布がそれぞれ相対的に90%、95%、95%、90%、90%になるような透過率分布をフィルター部材154に設定する。このような透過率分布はフィルター部材154aに当てはまる。

10

【0060】

一方、例えば、図7において、光線a乃至eに対応する位置の透過率分布がそれぞれ95%、90%、93%、95%、95%であれば、まず、上述のように、光線a乃至eに対応する位置の透過率分布がそれぞれ相対的に90%、95%、約92%、90%、90%になるような透過率分布を作成し、光線a乃至eにおける透過率分布が均一になるようにそれをY方向に所定方向だけオフセットすることによって透過率分布を決定し、それをフィルター部材154に設定する。このような透過率分布はフィルター部材154bに当てはまる。上記では、Y方向の3点での補正例を示したが、実際には、より細分化したポイントを測定もしくは補間し、その分布にあった（キャンセルした）分布のフィルター部材を設定することが望ましい。

20

【0061】

フィルター部材154a及び154bは、X方向の分布は実質的に同一であり、Y方向には連続的に変化する。これは、図1に示すように、有効光源の基本形状が決定されるA面とレチクル面の光路は、1つの平面内におさまるようミラー150乃至152を配置しているからである。上述したように、紙面と垂直な方向に位置する光線d及びeの各ミラーへの入射角は光線aのそれと殆ど変わらないため、このようなフィルター分布にて補正が可能となる。一方向への濃度変化を持つフィルターのため、製作は容易である。例えば、金属膜等の蒸着によりこのフィルターを製作する場合、蒸着中に基板と蒸着源の間に配置された2枚の遮蔽板の位置をそれぞれ制御しながら蒸着することにより基板にこのような一方向に分布を持つフィルターを簡単に安価に製作することができる。

30

【0062】

照明光学系110の配置上、A面からレチクル200面の光路を平面内に収めることができない場合、一方向に分布を持つフィルター部材154を2枚、分布の方向を90°回転させて配置してもよい。もちろん、A面からレチクル200面の光路を平面内に収めることができた場合においても、分布の方向を90°回転させて配置した2枚のフィルター部材を配置してもよい。2枚をそれぞれ独立に各分布方向にシフトさせ、それらの位置を調整してもよい。必要があればフィルター部材154は、2枚以上設けられてもよい。少なくとも2枚以上のフィルター部材154は、同一の透過率分布を有してもよいし、異なる透過率分布を有してもよい。

40

【0063】

次に、ステップ1006により設定された透過率分布を有するフィルター部材154を照明光学系110（の光路上）に配置する（ステップ1008）。配置位置は、上述したように、被照明面と実質的にフーリエ変換の関係にある位置である。この結果、フィルター部材154の透過率分布は、ミラーがもたらす照明光学系110及び投影光学系300の透過率分布の不均一性を補正するように予め設定された透過率分布を有する。

50

【0064】

なお、照明状態が変更されるたびに制御部500はフィルター部材154の切り替えを行ってもよい。照明状態の変更は、典型的には、レチクル200面における σ 分布を変更することを意味しているが、本実施形態は、分布自体は変わらなくても偏光状態が変わった場合も照明状態の変更に含んでいる。近年の露光装置のように投影光学系のNAが大きくなつた場合、ウェハ面に入射する光の偏光状態により結像特性が変わつてくる。従つて、より微細なパターンを高NAの露光で形成する場合、像質を改善するために偏光状態を制御した照明が提案されている。例えば、X方向に延びたライン&スペースの場合、パターンを照明する照明光の偏光方向もX方向に特化した照明が望ましい。つまり、パターンによっては、偏光状態を切り替えることで、最適な露光を行なうことが考えられる。

10

【0065】

前述したミラーについては、一般的に、図15に示すように角度特性以外に偏光に対する特性の違いも存在している。従つて、A面において同じ分布形状でも、偏光状態が違えば（特に上述のように積極的に偏光を制御した照明の場合は）、当然投影レンズの瞳310までの透過率分布が違つてくる。複数のフィルター部材154をターレットのような切り替え手段に設け、レチクル200面にて σ 分布を検出部190が測定し、照明状態が変更される毎に制御部500が複数のフィルター部材154の中から適当なフィルター部材154を選択して光路上に配置してもよい。

【0066】

この場合、照明光学系100は、図17に示すような構成を使用することができる。ここで、図17は、偏光照明を行う場合と無偏光照明を行う場合における図1に示す照明光学系の拡大構成図である。光源部102がレーザーであればレーザーの直線偏光をそのまま利用することができる。また、レーザーの設置状態による出射レーザー光の偏光方向の違い、及びレーザー引き回し光学系の構成によらず、照明光学系にX偏光を一定に入射する必要がある。そのため、出射レーザー光の偏光方向、及び偏向ミラー103、104、112による反射の結果、Y偏向入射になる場合、 $\lambda/2$ 位相板111を配置することでX偏光入射にする構成が望ましい。

20

【0067】

位相解消板（又は位相調節板）113は、直線偏光をランダムな偏光に変換するためのもので無偏光照明の際に光路に挿入され、偏光照明時には光路から退避する。ミラー150及び151はブロードバンド高反射膜ミラー（Broad Band High-Reflection: BBHR）ミラーであり、BBHR膜は広帯域の入射角度に対して、膜で発生するS偏光とP偏光との位相差を小さく抑えるように設計されている。

30

【0068】

154はNDフィルターであり、155は $\lambda/2$ 位相板である。本実施例では、複数の種類のNDフィルター154と複数の種類の $\lambda/2$ 位相板155が設けられており、それらは対になっている。図18(a)と図19(a)は異なる種類のNDフィルター154と $\lambda/2$ 位相板155の対を示している。図18(a)は、タンジェンシャル偏光照明に使用されるNDフィルター154aと $\lambda/2$ 位相板155aの対を示す概略平面図であり、図19(a)は、クロスボール偏光照明に使用されるNDフィルター154bと $\lambda/2$ 位相板155bの対を示す概略平面図である。参照番号154は154a及び154bを総括し、参照番号155は155a及び155bを総括している。

40

【0069】

$\lambda/2$ 位相板155は、本実施例の偏光照明ではこのように有効光源の複数の領域に対して所定の偏光状態を設定する。NDフィルター154は各領域に対応したフィルター部材で構成されており、各フィルター部材はミラーがもたらす光の偏光状態の差による透過率分布の不均一性を補正するように予め設定されている。

【0070】

図18(b)と図19(b)は、図6に対応し、NDフィルター154a及び154bの入射角度に依存した透過率分布を示している（グラフの縦軸は透過率を表す）。NDフ

50

ィルター 154a に設定される透過率分布の一例を図 18 (c) に示す。例えば、図 18 (a) に示すように同一の偏光状態 A 及び E が設定されているにも拘らず ND フィルター 154a の領域 a と e に対しては図 18 (c) において 96% と開口 (100%) の透過率分布を設定しているのは図 18 (b) に示す透過率の角度依存性を考慮しているためである。本実施例で一つのフィルターの透過率が一定に設定されているのは、偏光照明の場合には、ダイポール照明のように変形照明が通常使用され、変形照明ではダイポールなどの限られた領域を使用するため、一つの領域内 (フィルター内) で実際に使用する領域での入射角度による透過率差が小さいためである。しかし、一つのフィルター内で角度依存特性を考慮するかしないかは選択的である。

【0071】

このように、位相板 155 を用いて瞳の異なる領域に異なる偏光状態を発生させる場合、領域ごとに異なる透過率を示すミラーの影響を、各領域の偏光状態に適したフィルター部材 154 を設けることによって補正することができる。図 1においては、作図の便宜上、制御部 500 はフィルター部材 154 に接続されていないが、制御部 500 は図示しない切り替え手段を介してフィルター部材 154 を制御することができる。フィルター部材 154 と位相板 155 は対で交換される。このように、ステップ 1008 はフィルター部材 154 の初期配置に限られない。

10

【0072】

検出部 190 は、例えば 2 つのセンサーを使用し偏光成分毎 (例えば、X 方向偏光成分と Y 方向偏光成分) に計測可能な構成をとることも可能である。もちろん、有効光源検出器の位置はこの位置に限ったものではなく、例えば、ウェハステージ上に配置しても良い。また、光量検出機 170 の位置に配置してもよい。ただし、この位置での検出については、ハーフミラー 152 の反射／透過特性やミラー 151 の反射特性が反映されていないため、これらの特性を考慮し、再計算した上で、被照射面での有効光源分布を算出する必要がある。

20

【0073】

フィルター部材 154 は、光学的な濃度分布が変化する光学フィルターに限定されず、例えば、図 8 (c) のフィルター部材 154c のように、メカニカルな遮光部 155 (Y 方向にピッチや遮光幅がちがうもの) を使用してもよい。図 8 (c) において、黒い線が遮光部 155 であり、白い領域が光透過部である。但し、メカニカルな遮光部材をハエの目レンズ 156 の直前に配置すると、その構造がハエの目レンズ 156 の入射面に現われ、その影響が被照明面における照度分布や σ 分布の照射位置に対するばらつきに現われてしまう。このため、その細密な構造がハエの目レンズ 156 の入射面に現われない程度に、ハエの目レンズ 156 の入射面から所定量だけ離して配置することが望ましい。

30

【0074】

メカニカルなフィルター 154 は、特に EUV を光源とする露光装置のように屈折部材が使えない (ミラーのみの) 光学系に特に有効である。EUV 露光装置の構成は、上述してきたものとは全く異なり、光源から照射面まで基本的にはミラーによる反射光学系になっている。ミラーを多用しているため、有効光源の非対称性が発生しやすい。したがって、154 のようなメカニカルなフィルターを照明面の瞳面近傍に 1 枚もしくは複数枚装着することにより非対称性を補正することができる。

40

【0075】

以上、光束形状変換手段 120 の中に回折光学素子が含まれた構成にて説明をしたが、本実施形態の趣旨は、投影系ミラー、照明系ミラー 150 乃至 152 がもたらす、もしくは、他の要因で発生する σ 分布の非対称性を補正することであって、必ずしも回折光学素子は必須の構成ではない。図 1 に示すように、A 面において制御された所定の光形状分布を形成する光学系であれば、本実施形態を適用できることは明らかである。

【0076】

また、理想の σ 分布から遠ざけることも可能である。例えば、レチクルパターン自体に線幅に方向差があったり、投影レンズの収差要因でパターンの方向差がでたり、露光装置

50

1において、走査方向とそれに垂直な非走査方向で露光された線幅に差が発生している場合、実際に露光されたパターンの方向差を補正するようなフィルターを選択すればよい。瞳310までの透過率分布が均一ではないために有効光源分布は均一にはならないという問題を解決する第2の手段としては、有効光源を変更して被照明面における積算強度を均一にすることである。このため、本実施形態は、○形状補正機構128を設けている。○形状補正機構128はフィルター部材154と同時に適用してもよいし、両者はそれぞれ単独で適用されてもよい。

【0077】

好みの実施形態においては、調整時間の短縮と調整の容易化のため、投影系ミラー、照明系ミラー150乃至152など照明状態によらない固定の○分布の透過率は、できるだけフィルター部材154で補正し、照明状態毎の微補正を○形状補正機構128で行うのがよい。○形状補正機構128は、照明面における○分布を理想に近づけることが可能である。特に、偏光状態を制御した照明を行う場合は、ミラー、ハーフミラー、反射防止膜による○分布の非対称性が発生しやすくなるため、偏光状態の変更に伴って、○形状補正機構128により適切な状態に調整することができる。

10

【0078】

また、理想の○分布から遠ざけることも可能である。例えば、レチクルパターン自体に線幅に方向差があったり、投影レンズの収差要因でパターンの方向差がでたり、露光装置1において、走査方向とそれに垂直な非走査方向で露光された線幅に差が発生している場合、○形状補正機構128により、○分布の対称性を変更して最終的に露光されるパターンの線幅の方向差を補正することができる。

20

【0079】

以下、図10を参照して、○形状補正機構128の作用について説明する。ここで、図10は、光束形状変換手段120がA面に均一な光強度分布を形成する場合の○形状補正機構128の動作とA面での光強度分布（紙面で切った断面図）を示す図である。図中の各参照番号は図1に対応している。光束形状変換手段120から射出された光束により、A面に所定の形状の分布が形成される。光束形状変換手段120の中に2つ以上のオプティカルインテグレータ（ハエノメレンズ、内面反射型インテグレータ、回折光学素子等、及び、それらの組み合わせ）を構成することにより、A面では分布が制御された所望の形状分布であるだけでなく入射光線の角度特性も制御された分布となっている。もちろん、光源からの光束が振れても、分布、角度特性とも一定に維持される。○形状補正機構128は、遮光部129a、129bを有する。

30

【0080】

図10(a)においては、○形状補正機構128の遮光部129a及び129bは、A面近傍に配置され、光束形状変換手段120からの光束を制限しない状態に設定されている。従って、A面における光強度分布は均一なままである。

40

【0081】

図10(b)は、図10(a)の状態において遮光部129aを光束中に挿入した状態である。遮光部129aが光束を遮蔽するためにA面での分布は一部が欠損した状態となる。A面での分布は、その後、必要に応じて光束変更手段130により別の形状に変換されるが、ハエの目レンズ156の入射面、つまり、○分布は、A面での分布形状に応じて一部が欠損した状態となる。このように、○形状補正機構128の状態を変更することにより、○分布を変更することができる。例えば、遮光部129aと同様に、遮光部129bを光路に挿入することにより、2つの直交する方向への○分布（大きさ）を変更することができる。遮光部129aの移動は、例えば、検出部190の出力を基に制御部500が行う。制御部500は、前記有効光源の分布が所定の分布からずれたかどうかを判断し、判断結果に基づいて絞り128により有効光源を変更する。例えば、透過率が不均一の場合にはレチクル200面における有効光源分布の光軸から複数の方向への積算強度がほぼ均一になるように遮光部129aの移動を制御する。

【0082】

50

図10(c)は、 σ 形状補正機構128の遮光部129a及び129bをA面から離して配置した場合を示している。この場合、A面での分布は、図10(b)に示すような一部が欠損した形状ではなく、外形を維持した状態で一部の強度を落とした分布を形成する。最終的な σ 分布において、外形を変えずに一部の強度を落とした場合にはこのような構成が好ましい。遮光部129aの移動は、図10(b)と同様に、検出部190の出力を基に制御部500が行う。このように、 σ 形状補正機構128の遮光部を調節することによって簡単な構成で一部の強度を変えることができる。 σ 形状補正機構128のA面からの位置は、このように必要に応じて変更してもよいし、どこかに固定されてもよい。また、 σ 形状補正機構128が配置される位置は、上記A面近傍に限らず、例えば、ハエの目レンズ156の入射面近傍でもよい。

10

【0083】

図11は、 σ 形状補正機構128の構成例を示す概略平面図である。図11(a)は、それぞれ独立に駆動可能な4枚の遮光部129cにより構成された σ 形状補正機構128aを示している。例えば、図1の測定部190からの出力を制御部500が取得し、その情報に基づいて有効光源形状のXY差が最小になるように各遮光部129cの位置を動かしてもよい。代替的に、露光結果により、各遮光部129cの位置を変えて露光後のパターン方向差が最小になるように設定してもよい。

【0084】

σ 形状補正機構128aの駆動によりレチクル200面でのテレセン度(光線の垂直性)が変わってしまう場合には、例えば、光束形状変換手段120の一部のレンズ(光学系126の一部のレンズ)や変倍可能な結像光学系140の一部のレンズを光軸から偏心させて調整してもよい。もちろん、 σ 形状補正機構128aそのものでテレセン調整を行うことも可能である。 σ 形状補正機構128aにより、 σ 分布の偏心や非対称性の低減が可能となる。

20

【0085】

図11(b)は、8枚の独立駆動可能な遮光部129dを用いた σ 形状補正機構128bを示している。 σ 形状補正機構128bは、多方向の補正を与えることができる。図11(c)は4枚の遮光部129eの遮光エッジを曲線状に形成した σ 形状補正機構128cを示している。通常、 σ 分布は円形もしくは輪帯形をベースにしており、それらの形状に適合している。

30

【0086】

また、偏光照明においても、フィルター部材154の代わりに、若しくは、フィルター部材と共に、絞り128を使用することができる。この場合、図18(a)に示すフィルター部材154aと位相板155aに対して σ 形状補正機構128bや図16(a)に示す σ 形状補正機構128dの絞りを使用することができる。また、図18(b)に示すフィルター部材154bと位相板155bに対して図16(b)に示す σ 形状補正機構128eの絞りを使用することができる。 σ 形状補正機構128d及びeの機能は σ 形状補正機構128a乃至cと同様である。

30

【0087】

σ 形状補正機構128a乃至eにより有効光源を調整すると、遮光部を中心と移動した方向の実効的なコヒーレンスファクター σ が小さくなる。つまり、方向差を少なくするために、実効的なコヒーレンスファクター σ を小さい方に揃えることになる。この場合、平均的に σ の大きさが小さくなってしまうことが考えられる。それを補正するために、変倍可能な結像光学系140の倍率を大きくして σ の平均的な大きさを調整することができる。

40

【0088】

また、 σ 形状補正機能を使って、形状の微小補正だけでなく、積極的に有効光源を変更することも可能である。例えば、輪帯照明や4重極照明の状態から、この機構を使って2重極状の照明状態を作ることができる。

【0089】

50

レチクル 200 は、例えば、石英製で、その上には転写されるべき回路パターン（又は像）が形成され、図示しないレチクルステージに支持及び駆動される。レチクル 200 から発せられた回折光は、投影光学系 300 を通りプレート 400 上に投影される。レチクル 200 とプレート 400 は、光学的に共役の関係にある。本実施態様の露光装置 1 はステップ・アンド・スキャン方式である（「ステッパー」とも呼ばれる。）ため、レチクル 200 とプレート 400 を縮小倍率比の速度比でスキャンすることによりレチクル 200 のパターンをプレート 400 上に転写する。なお、ステップ・アンド・リピート方式の露光装置（「ステッパー」とも呼ばれる。）の場合は、レチクル 200 とプレート 400 を静止させた状態で露光が行われる。

【0090】

10

投影光学系 300 は、レチクル 200 上のパターンを反映する光をプレート 400 上に投影する光学系である。投影光学系 300 は、開口絞り 310 を有し、任意の開口数（N A）に設定することができる。開口絞り 310 は、プレート 400 における結像光線の N A を規定する開口径を可変とし、必要に応じて N A を変えるべく、かかる開口径が変更される。本実施形態において、コヒーレンスファクター σ は、ハエの目レンズ 156 が形成する複数の光源の開口絞り 310 の位置での像の大きさと開口絞り 310 の開口径の比率ともいえる。

【0091】

20

B 面（複数の多光源が形成される面）と径可変の開口絞り 310 は、光学的にほぼ共役な位置に配置されており、実質的にこの B 面での分布がプレート 400 面における σ 分布又は有効光源となる。B 面に絞り 158 が装着されている場合には、絞り 158 により制限されない分布が σ 分布となる。また、B 面に絞り 158 がなく、かつ、ハエの目レンズ 156 が十分に細かい（一方向に数十列以上）状態であれば、光束形状変換手段 120、光束変更手段 130 及び結像光学系 140 の組み合わせにより形成されたハエの目レンズ 156 の入射面での分布が実質的な σ 分布となる。

【0092】

30

絞り 158 の位置は B 面近傍に限定されない。例えば、絞り 158 は、A 面に光束変更手段 130 と共にターレット等の切り替え手段によって選択的に光路に挿入されてもよいし、ハエの目レンズ 156 の直前に配置されてもよいし、これらの複数の位置に同時に配置されてもよい。例えば、放射方向（大きさを制限する方向）に制限を持たず、四重極等の開口角のみ変更可能な機構をもつ絞りを光束変更手段 130 の位置に選択的に配置し、大きさを制限する虹彩絞りをハエの目レンズ 156 の直前に配置し、B 面に選択的に固定絞りを配置し、この組み合わせにより所望の σ 分布を作ることも可能である。このように機能を分担した絞りを複数の位置に配置し、変更／切り替えを行うことにより、より多様な σ 条件に対応可能となる。

【0093】

40

投影光学系 300 は、本実施形態では、複数のレンズ素子 320 及び 322 を有する光学系であるが、複数のレンズ素子と少なくとも一枚の凹面鏡とを有する光学系（カタディオプトリック光学系）、複数のレンズ素子と少なくとも一枚のキノフォームなどの回折光学素子とを有する光学系、全ミラー型の光学系等を使用することができる。投影光学系 300 の色収差の補正が必要な場合には、互いに分散値（アッペ値）の異なるガラス材からなる複数のレンズ素子を使用したり、回折光学素子をレンズ素子と逆方向の分散が生じるように構成したりする。このようなカタディオプトリック光学系では、例え照明系 110 で発生する透過率分布の不均一性を補正しても、投影系内の凹面鏡により投影レンズの瞳 310 で透過率分布の不均一性が発生する。そのため、照明系ミラー、投影系ミラー両者により発生する透過率分布の不均一性をキャンセルするようなフィルター、絞りを配置する必要がある。別の実施例では、投影光学系 300 の最終面とプレート 400 との間には（純粋などの）液体が満たされる。このようないわゆる液浸型投影露光装置では高 N A 化のために偏光制御の効果が特に大きい。

【0094】

50

プレート400は、本実施形態ではウェハであるが、液晶基板やその他の被処理体を広く含む。プレート400には、フォトレジストが塗布されている。

【0095】

プレートステージ450は、プレート400を支持する。プレートステージ450は、当業界で周知のいかなる構成をも適用することができるので、ここでは詳しい構造及び動作の説明は省略する。例えば、プレートステージ450は、リニアモーターを利用してX Y方向にプレート400を移動することができる。レチクル200とプレート400は、例えば、同期走査され、プレートステージ450と図示しないレチクルステージの位置は、例えば、レーザー干渉計などにより監視され、両者は一定の速度比率で駆動される。プレートステージ450は、例えば、ダンパを介して床等の上に支持されるステージ定盤上に設けられ、図示しないレチクルステージ及び投影光学系300は、例えば、床等に載置されたベースフレーム上にダンパを介して支持される図示しない鏡筒定盤上に設けられる。

【0096】

露光においては、光源部110から発せられた光束が、照明光学系120によりレチクル200を、例えば、ケーラー照明する。レチクル200を通過してレチクルパターンを反映する光は、投影光学系300によりウェハ400上に結像される。露光装置1は、フィルター部材154及び/又は○形状補正機構128により所望の有効光源を形成しているので、高解像度で性能に優れたデバイス（半導体素子、LCD素子、撮像素子（CCDなど）、薄膜磁気ヘッドなど）を提供することができる。

20

【0097】

フィルター部材154と○形状補正機構128の併用について簡単に述べたが、以下、具体的な例を記載する。

【0098】

まず、フィルター部材154の選定について述べる。上述したように、フィルター部材154は、有効光源分布に依らない固定の非対称性（ミラーにより発生する非対称性）を補正するものを装着するのが望ましい。装着するフィルター154の透過率分布は、以下のいずれかの方法で決定される。

【0099】

第1の方法は、A面から非照射面までに配置されるミラーの設計値や製作後の反射（又は透過）特性を計測した結果を用いて、○分布内の透過率分布を算出し、その分布をキャンセルするような分布のフィルターを選択する。

30

【0100】

第2の方法は、A面にて有効○領域をできるだけ均一にした分布をハエの目入射面に照射し、被照射面にて実際の有効光源分布を測定する。A面に入射し、ミラーが無い時に予想される被照射面での有効光源分布（設計値有効光源分布）と実際の有効光源分布を比較し、実際の有効光源分布が設計値有効光源分布とほぼ同一になるような分布のフィルターを選択する。

【0101】

第3の方法は、代表的な照明モード（外側の○が大きい輪帯照明等）にて、実際に2方向（X方向、Y方向）のパターンを露光し、露光結果から、X方向、Y方向のパターンがほぼ同一寸法になるフィルターを選択する。

40

【0102】

上記のような決定方法により、フィルター部材154が選定される。例えば、偏光状態を制御する照明光学系の場合は、偏光状態毎に、上記フィルターを選定してもよい。偏光状態を制御する照明系の場合、その偏光状態は、図14(a)乃至図14(e)に示すように、5つに大別される。ここで、図14は○分布内の光束の偏光状態を表したものである。図14(a)は、通常の無偏光照明（もしくは円偏光照明）を示している。図14(b)は、Y方向直線偏光照明を示している。図14(c)は、X方向直線偏光照明を示している。図14(d)は、接線方向に偏光している照明を示している。図14(e)は、

50

放射方向に偏光している照明を示している。

【0103】

それぞれの偏光状態に対して、1枚のフィルターを用意し、それらをターレットに配置し、設定する偏光状態に応じて、それらを切り替えてよい。もちろん、偏光状態によらずに、例えば無偏光状態に最適化されたフィルターのみを装着するようにしても良い。

【0104】

また、図16に示すように複数の位相板を用いて瞳の異なる領域に異なる偏光状態を発生させる構成も考えられる。この場合、ミラーなどの影響で領域ごとに異なる透過率を示すことになるが、各領域の偏光状態に適したフィルターを各領域に設け瞳全体の透過率分布を補正する構成が望ましい。また、偏光状態を変更する毎に透過率分布が変わるので、偏光状態が変化するのと同時に、つまり位相板が変化するのと同時に、フィルターを各偏光状態に適した物に交換したり組み合わせたりする構成が好ましい。例えば、露光に用いる数種類の偏光状態が分かっており、その偏光状態を形成する数種類の位相板をターレットのようなもので予め用意していれば、その位相板を用いる際に発生する偏光状態から最適なフィルターを調べておき、位相板ターレットと同期して動くターレットにそのフィルターを設置しておくことで、位相板ターレットを動かし偏光状態を変更するのと同時に、その偏光状態に適したフィルターが変更される構成が望ましい。

10

【0105】

次に、 ϕ 形状補正機構128の設定について述べる。 ϕ 形状補正機構は、照明状態の変更に応じて、それぞれの位置に設定される。設定方法は以下のいずれかで決定される。

20

【0106】

第1の方法においては、 ϕ 形状補正機構128により光線を制限しない状態で、検出器190等により有効光源分布を測定する。測定された有効光源分布を複数（例えば四つ）の領域に分割し、その複数の部分の光量比を測定する。光量比が所望の値になるように、 ϕ 形状補正機構128のそれぞれの遮光部を駆動する。

【0107】

第2の方法においては、 ϕ 形状補正機構128により光線を制限しない状態で、複数（例えば2方向）に延びた複数パターンの露光を行う。それぞれのパターンの線幅の差が、所望の差になるように、 ϕ 形状補正機構128のそれぞれの遮光部を駆動する。

30

上記は2つの手段を併用する場合について記載したが、もちろん単独に使用しても、かなりの効果がある。

【0108】

また、偏光状態を制御する照明光学系の場合は、偏光状態毎に、上記遮光部を駆動してもよい。偏光状態を制御する照明系の場合、その偏光状態は、図14(a)乃至図14(e)に示す通りで、それぞれの偏光状態に対して、遮光部を駆動してもよい。もちろん、偏光状態によらずに、例えば無偏光状態に最適化された位置に遮光部を駆動してもよい。

【0109】

また、図16に示すように複数の位相板を用いて瞳の異なる領域に異なる偏光状態を発生させる構成も考えられる。この場合、ミラーなどの影響で領域ごとに異なる透過率を示すことになるが、各領域の偏光状態に適した位置に遮光部を駆動し、有効光源外形を補正したり、外形を変更せずに強度分布を補正してもよい。

40

また、偏光状態を変更する毎に透過率分布が変わるので、偏光状態が変化するのと同時に、つまり位相板が変化するのと同時に、絞りを各偏光状態に適した絞り形状にする構成が好ましい。

【0110】

例えば、露光に用いる数種類の偏光状態が分かっており、その偏光状態を形成する数種類の位相板をターレットのようなもので予め用意していれば、その位相板を用いる際に発生する偏光状態から最適な絞り形状（遮光板の幅、位置）、絞り構成（遮光板の数）、を調べておき、位相板ターレットと同期して動くターレットにその絞りを設置しておき、位相板ターレットを動かし偏光状態を変更するのと同時に、その偏光状態に適した絞りが変

50

更される構成が望ましい。また、偏光状態が微小に変化した場合などには、その都度遮光部を駆動する構成が望ましい。

【0111】

次に、図12及び図13を参照して、上述の露光装置1を利用したデバイス製造方法の実施例を説明する。図12は、デバイス（I CやL S Iなどの半導体チップ、L C D、C D等）の製造を説明するためのフローチャートである。ここでは、半導体チップの製造を例に説明する。ステップ1（回路設計）では、デバイスの回路設計を行う。ステップ2（マスク製作）では、設計した回路パターンを形成したマスクを製作する。ステップ3（ウェハ製造）では、シリコンなどの材料を用いてウェハを製造する。ステップ4（ウェハプロセス）は、前工程と呼ばれ、マスクとウェハを用いて本発明のリソグラフィー技術によってウェハ上に実際の回路を形成する。ステップ5（組み立て）は、後工程と呼ばれ、ステップ4によって作成されたウェハを用いて半導体チップ化する工程であり、アッセンブリ工程（ダイシング、ボンディング）、パッケージング工程（チップ封入）等の工程を含む。ステップ6（検査）では、ステップ5で作成された半導体デバイスの動作確認テスト、耐久性テストなどの検査を行う。こうした工程を経て半導体デバイスが完成し、それが出荷（ステップ7）される。

10

【0112】

図13は、ステップ4のウェハプロセスの詳細なフローチャートである。ステップ11（酸化）では、ウェハの表面を酸化させる。ステップ12（C V D）では、ウェハの表面に絶縁膜を形成する。ステップ13（電極形成）では、ウェハ上に電極を蒸着などによって形成する。ステップ14（イオン打ち込み）では、ウェハにイオンを打ち込む。ステップ15（レジスト処理）では、ウェハに感光剤を塗布する。ステップ16（露光）では、露光装置1によってマスクの回路パターンをウェハに露光する。ステップ17（現像）では、露光したウェハを現像する。ステップ18（エッチング）では、現像したレジスト像以外の部分を削り取る。ステップ19（レジスト剥離）では、エッチングが済んで不要となったレジストを取り除く。これらのステップを繰り返し行うことによってウェハ上に多重に回路パターンが形成される。かかるデバイス製造方法によれば、従来よりも高品位のデバイスを製造することができる。このように、露光装置1を使用するデバイス製造方法、並びに結果物としてのデバイスも本発明の一側面を構成する。

20

【0113】

以上、本発明の好ましい実施例について説明したが、本発明はこれらの実施例に限定されることはいうまでもなく、その要旨の範囲内で種々の変形及び変更が可能である。

30

【0114】

本実施形態の露光装置1は、有効光源の基本形状を形成する面（A面）からレチクル200面までの光路を一の平面内に収めるミラー配置を採用している。加えて、露光装置1は、有効光源形成面近傍にそのミラー特性を補正するフィルター部材154を配置し、製造が簡単な構成でθ分布を光軸に関して対称にし、有効光源要因の露光パターンの方向差を抑えている。また、露光装置1は、A面の近傍に、複数の独立駆動可能な遮光部を有するθ形状補正機構128を配置し、θ形状を変更可能としている。また、照明光学系以外の要因で発生する露光パターンの方向差を軽減することができる。更に、露光装置1は、照明状態を決定する遮光部材（固定絞り、可変開口角絞り、虹彩絞り、θ形状補正機構等）を複数の個所に配置し、機能を分担することにより、より多様な照明状態を形成することを可能にしている。

40

【図面の簡単な説明】

【0115】

【図1】本発明の一側面としての露光装置の概略構成図である。

【図2】図1に示す露光装置の光束形状変換手段の概略構成図である。

【図3】図1に示す露光装置における光束変更手段の動作を説明するための概略平面図である。

【図4】図1に示す光束変更手段の別の動作を説明するための概略平面図である。

50

【図 5】図 1 に示す光束変更手段の更に別の動作を説明するための概略平面図である。

【図 6】図 1 に示す露光装置におけるミラーによる透過率分布の不均一性を説明するためのグラフである。

【図 7】図 1 に示す露光装置におけるミラーによる透過率分布の不均一性を説明するための概略平面図である。

【図 8】図 1 に示す露光装置のフィルター部材の概略平面図である。

【図 9】図 1 に示す露光装置における照明方法の一例を示すフローチャートである。

【図 10】図 1 に示す露光装置のσ形状補正機構の動作を説明するための概略図である。

【図 11】図 10 に示すσ形状補正機構の概略平面図である。

【図 12】デバイス (IC や LSI などの半導体チップ、LCD、CCD 等) の製造を説明するためのフローチャートである。 10

【図 13】図 12 に示すステップ 4 のウェハプロセスの詳細なフローチャートである。

【図 14】有効光源分布内の光束の偏光状態の例を示した図である。

【図 15】図 1 に示す露光装置におけるミラーによる偏光状態の透過率分布の不均一性を説明するためのグラフである。

【図 16】偏光照明の際に瞳内に異なる偏光状態を発生させる場合の位相板構成、及びフィルター部材、絞りによる有効光源補正の例をしめした図である。

【図 17】偏光照明を行う場合と無偏光照明を行う場合における図 1 に示す照明光学系の拡大構成図である。

【図 18】タンジェンシャル偏光照明におけるフィルターの透過率分布を設定する方法を説明する図である。 20

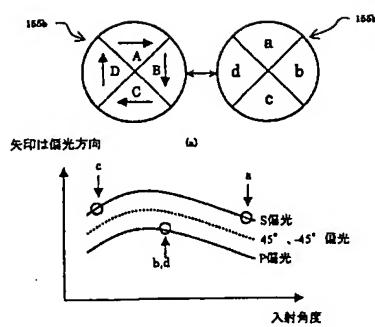
【図 19】クロスボール偏光照明におけるフィルターの透過率分布を設定する方法を説明する図である。

【符号の説明】

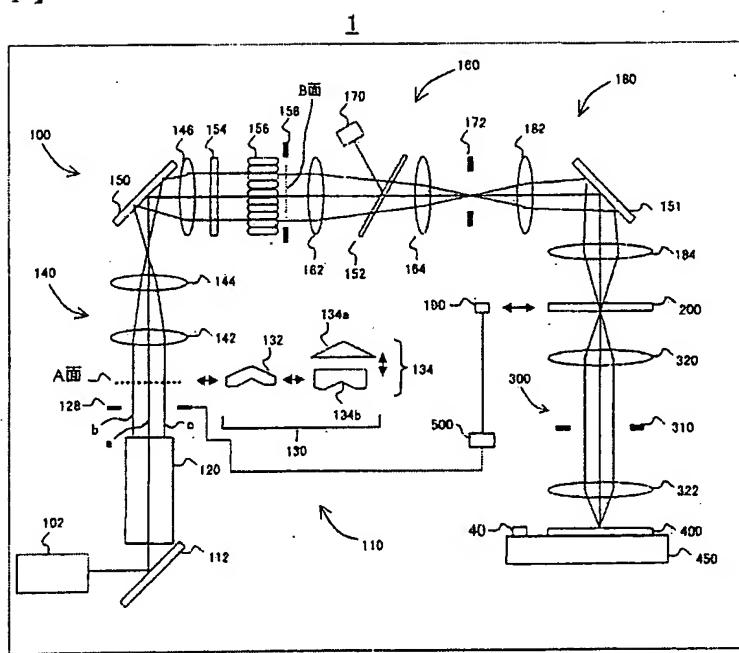
【0116】

1	露光装置
110	照明光学系
120	光束形状変換手段
128	σ形状補正機構
150、151	折り曲げミラー
152	ハーフミラー
154	フィルター部材
156	有効光源形成手段 (ハエの目レンズ)
158	絞り
200	レチクル
300	投影光学系
310	開口絞り
400	プレート

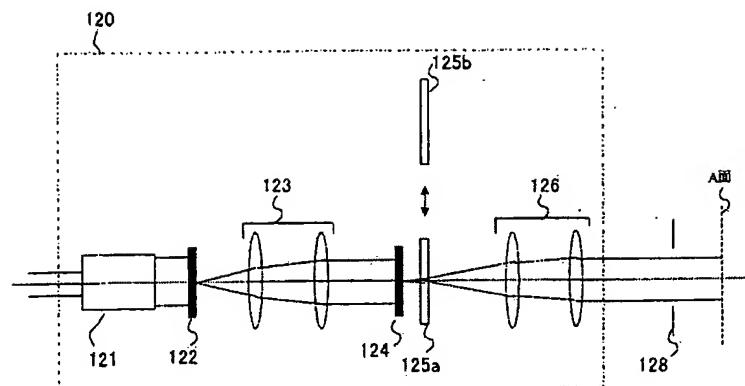
【図19】



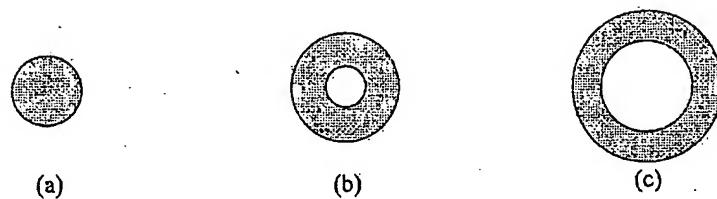
【図1】



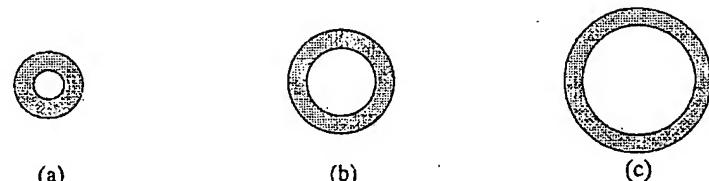
【図2】



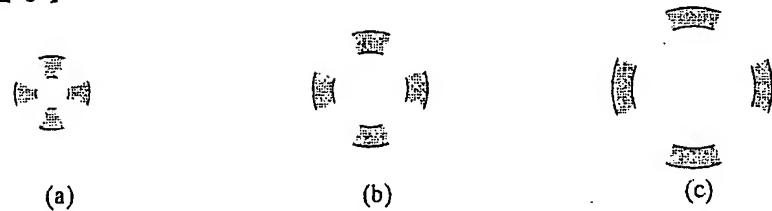
【図3】



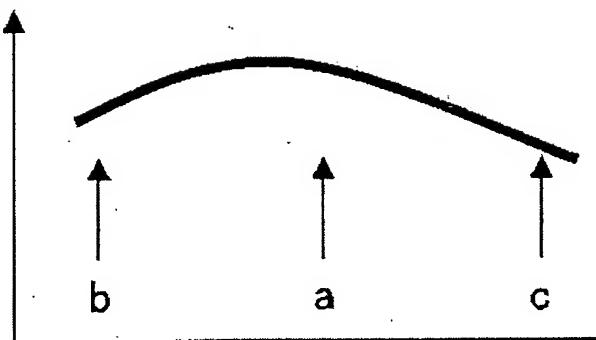
【図4】



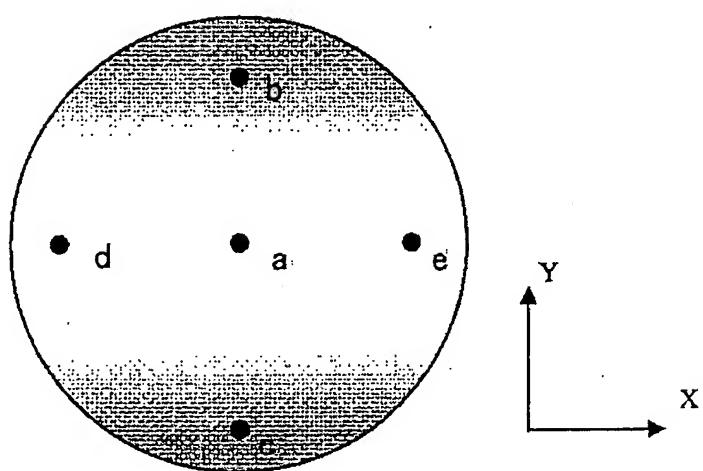
【図5】



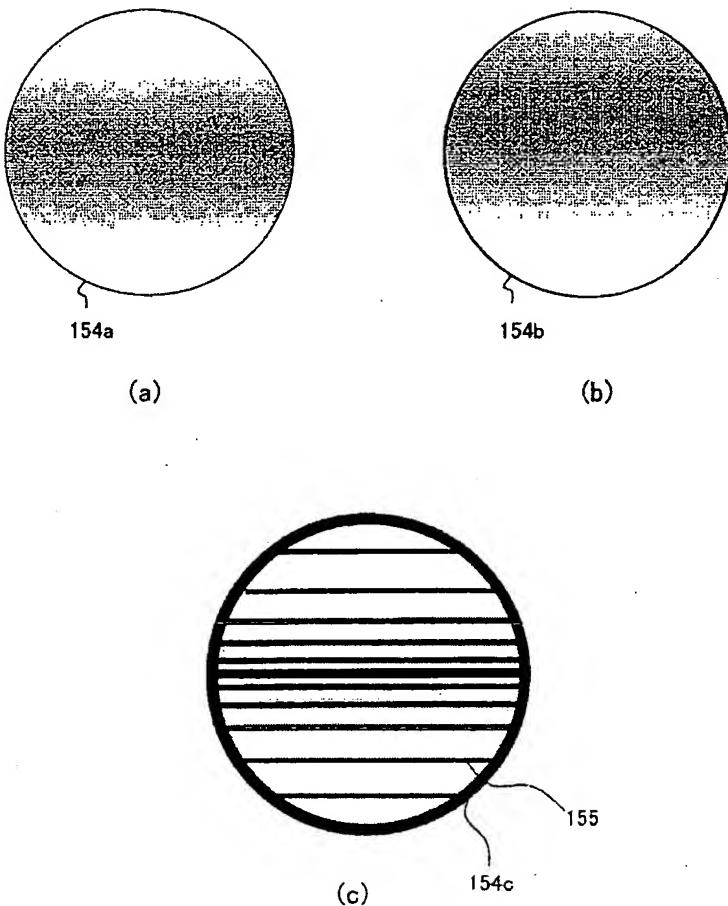
【図 6】



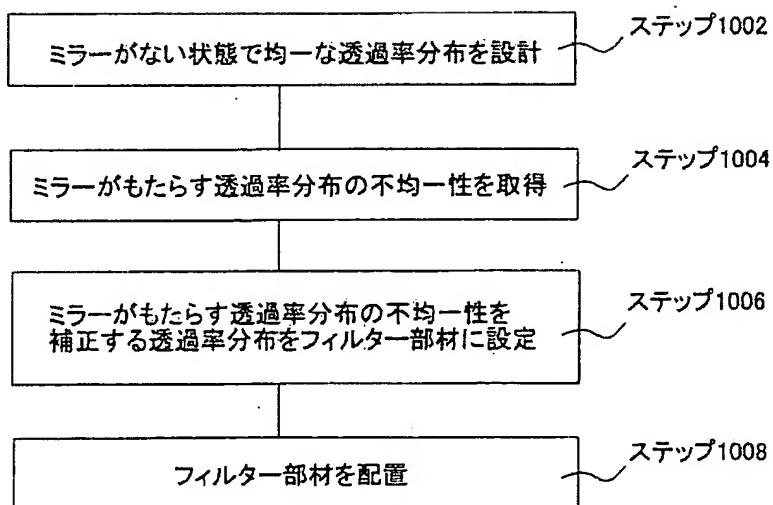
【図 7】



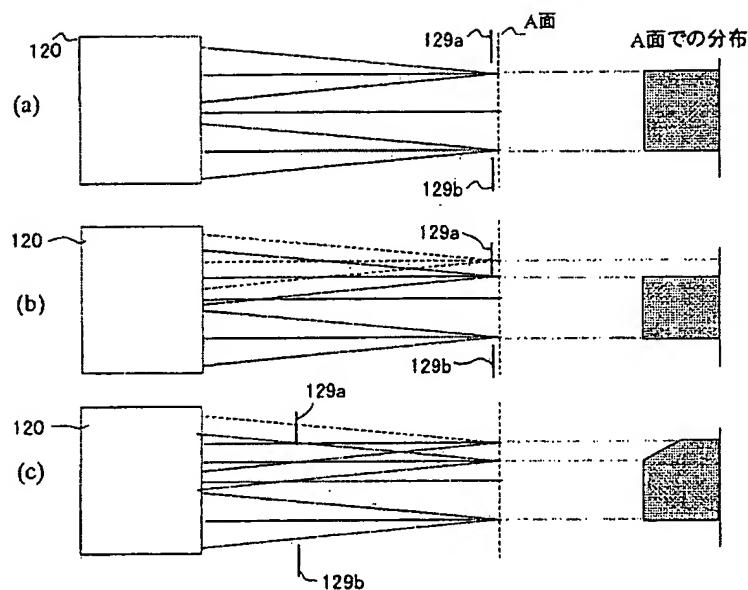
【図8】



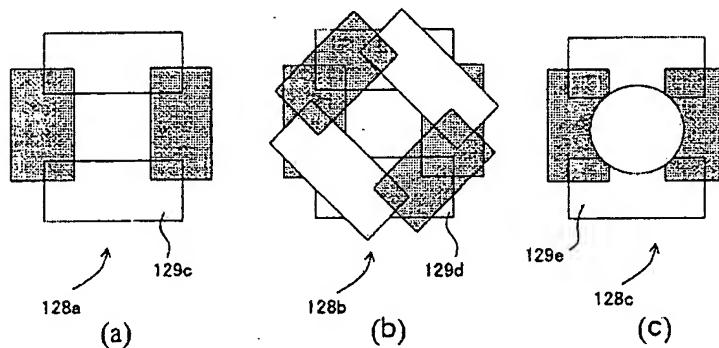
【図9】



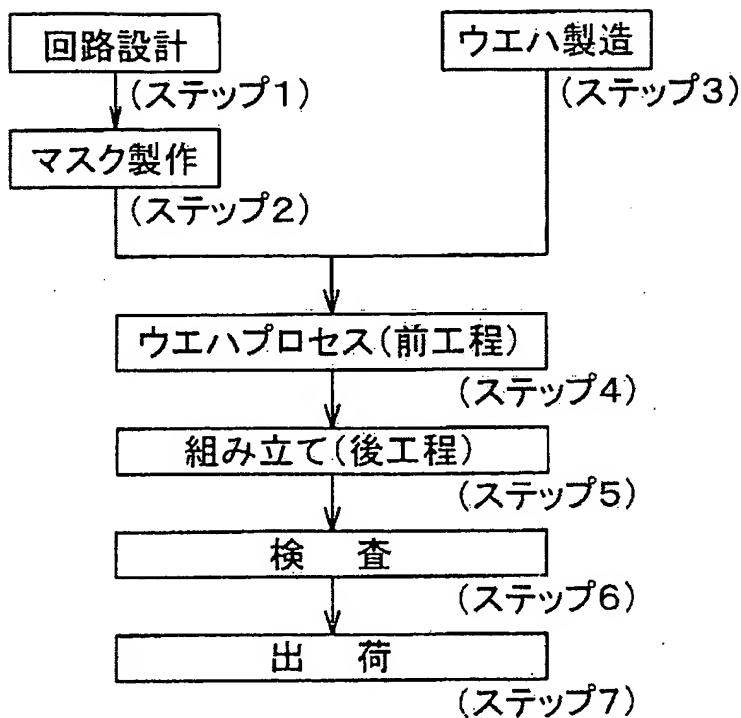
【図10】



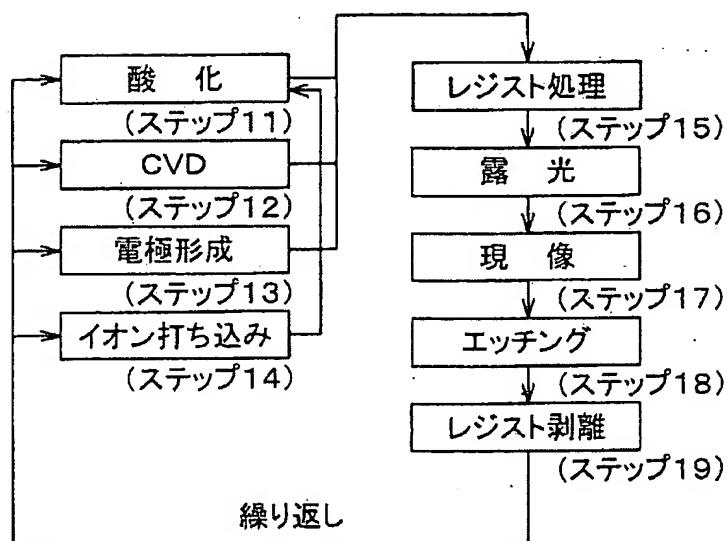
【図11】



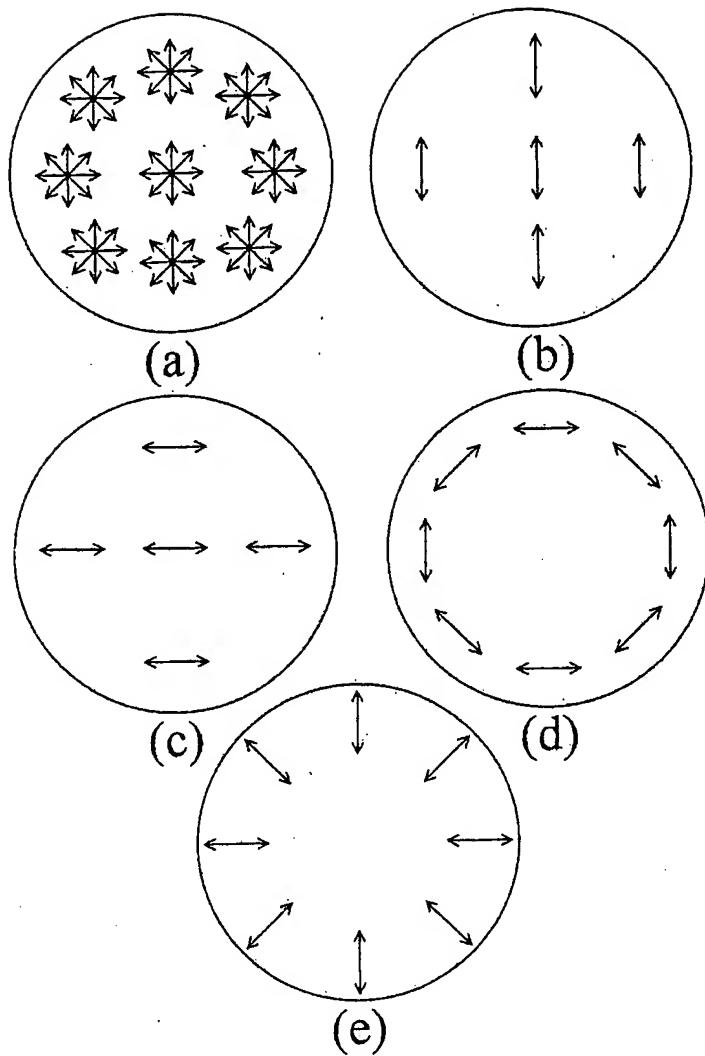
【図1.2】



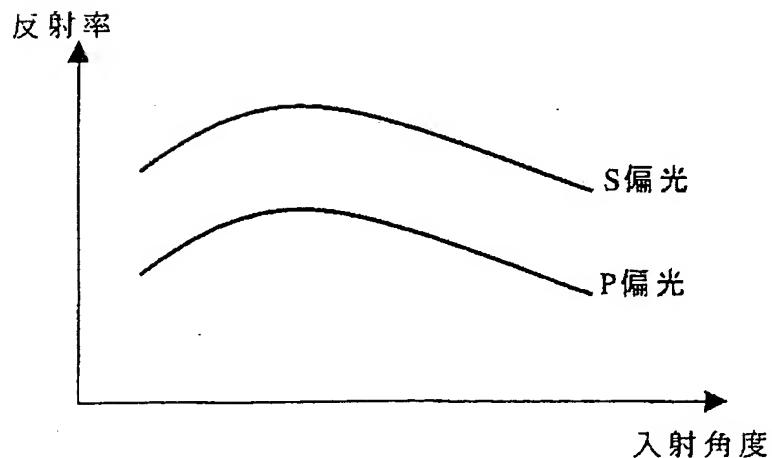
【図1.3】



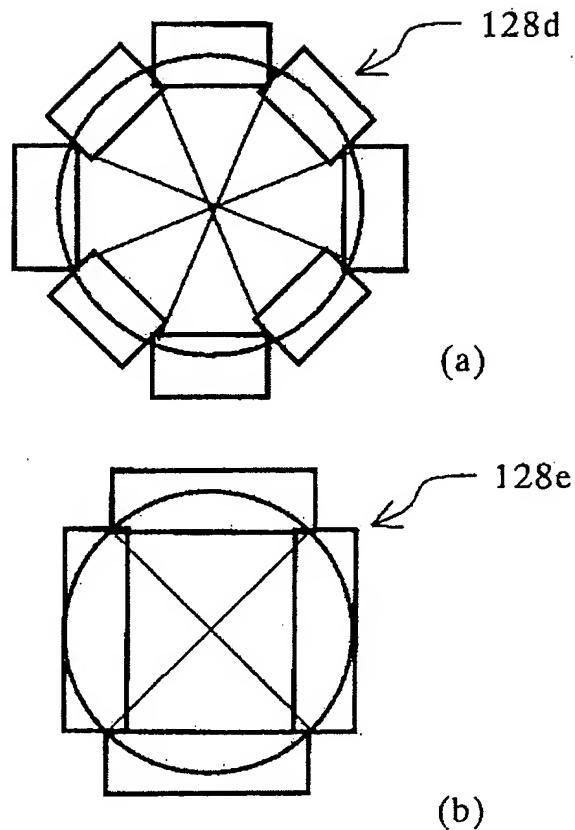
【図 1 4】



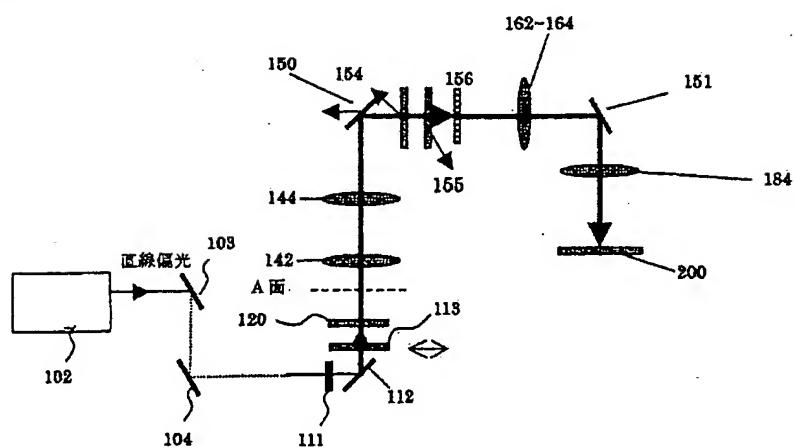
【図 1 5】



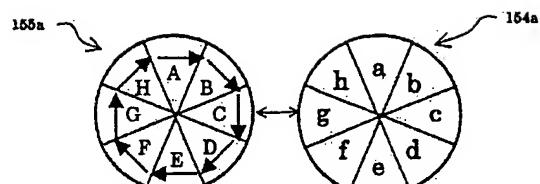
【図16】



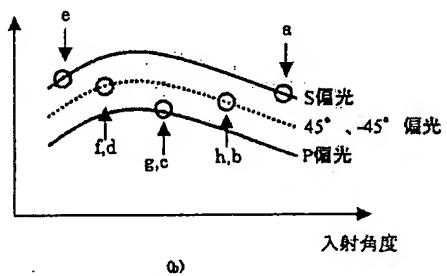
【図17】



【図18】



(a)



(b)



(c)